

# 会 社 案 内



各種非破壊検査・調査計測業務・品質管理業務



**株式会社アイ・イー**  
*IE INCORPORATED*

〒252-0334

神奈川県相模原市南区若松4-17-28

サンアリーナ相模大野ウィディア103

TEL 042-812-9452 FAX 042-813-4343

URL <https://www.ie-inc.jp/>

相模原アイ・イー

検索



## ごあいさつ

「非」＋「破壊検査」

「非破壊検査」とは、モノを壊さないで構造物の健全性を調べるために試験・検査を行う技術です。我々、非破壊検査を生業とする者は、その技術を駆使して構造物の安全性や品質を調べ、重大事故を未然に防ぎかつ安全へと導く重要な役割を担っております。

株式会社アイ・イーは、土木、インフラ、建築、プラント、製缶、機械加工品など様々な試験、検査、調査を行っております。

当社は、非破壊検査に関する広い知識と確かな技術力で構造物の安全性向上及び品質向上に貢献してまいります。また、当社技術員の知識及び技術力をさらに向上するべく常に努力邁進し、安全第一で作業に就く所存であります。

今後とも、さらなる御指導、御鞭撻を賜りますようお願い申し上げます。

株式会社アイ・イー

代表取締役 **岩崎 純一**

## 会社概要

商号	株式会社アイ・イー（英語表記： <b><i>IE INCORPORATED</i></b> ）
設立	2016年2月
本店・本社所在地	〒252-0334 神奈川県相模原市南区若松4-17-28 サンアリーナ相模大野ワイディア103
電話・FAX	TEL:042-812-9452 FAX:042-813-4343
URL	<a href="https://www.ie-inc.jp/">https://www.ie-inc.jp/</a>
役員	代表取締役 岩崎 純一
取引銀行	三菱UFJ銀行 相模大野支店 きらぼし銀行 相模大野支店
営業種目	○各種非破壊試験・検査 外観目視試験（VT） 超音波探傷試験（UT） 磁気探傷試験（MT） 浸透探傷試験（PT） 放射線透過試験（RT） ○各種調査計測 コンクリート内部エックス線撮影 コンクリート内部鉄筋探査（電磁波レーダー） 既存構造物の調査計測 ○その他 品質管理業務 試験・検査技術者の助勢（派遣）業務
加入団体	（一社）日本非破壊検査協会（個人正会員）

## 保有資格

### ○(一社) 日本非破壊検査協会

JIS Z 2305 非破壊試験技術者

超音波探傷試験 (UT) レベル3・レベル2

磁気探傷試験 (MT) レベル2

浸透探傷試験 (PT) レベル3・レベル2

放射線透過試験 (RT) レベル3・レベル2

### ○(一社) 日本溶接協会

JIS Z 3410/WES8103

溶接管理技術者 2級

### ○(一社) 鉄骨技術教育センター

建築鉄骨品質管理機構認定資格

建築鉄骨超音波検査技術者

建築鉄骨製品検査技術者

### ○(公社) 日本鉄筋継手協会

鉄筋継手部検査技術者 A種

### ○(一社) 日本非破壊検査工業会

コンクリート構造物の配筋探査技術者 (土木)

コンクリート構造物の配筋探査技術者 (建築)

### ○労働安全衛生法・電離放射線障害防止規則

エックス線作業主任者

ガンマ線透過写真撮影作業主任者

### ○運転免許 (道路交通法)

中型自動車 (限定解除)

大型自動二輪車

### ○その他 (労働安全衛生法による特別教育・技能講習)

職長教育

高所作業車運転技能講習

ゴンドラ特別教育

酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習

フルハーネス型墜落制止用器具使用の業務特別教育

## 超音波探傷試験（UT：Ultrasonic Testing）

超音波とは人間の耳に聞こえない高い音（20kHz以上）のことをいいます。超音波は物体の中に音の束を伝搬させ、その物体に不連続部が存在すると音が反射する性質を持ちます。

この原理を利用して、試験体の内部きずを検出します。

鋼材や機械加工前の素材検査、建築構造物や圧力容器などのフェライト系鋼溶接部、鉄筋継手部（ガス圧接部やエンクローズ溶接部）などの探傷が可能です。

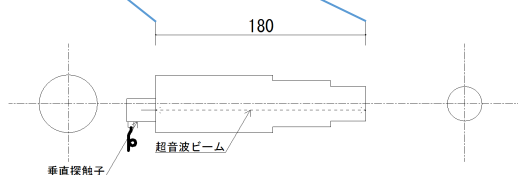
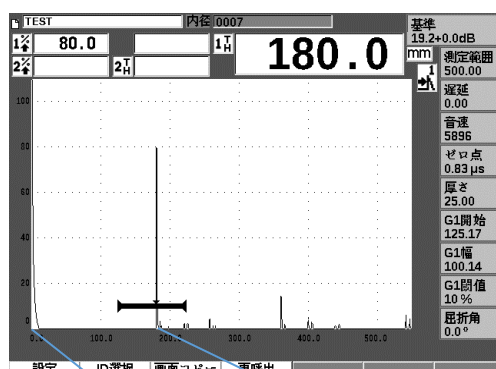
また、きずの検出以外にも、試験体の厚さ測定（UTM:Measurement of Thickness by Ultrasonic）や施工済みのアンカーボルトの長さ測定（Measurement of Anchorbolt length by Ultrasonic）などにも適用できます。

超音波探傷器と各種探触子

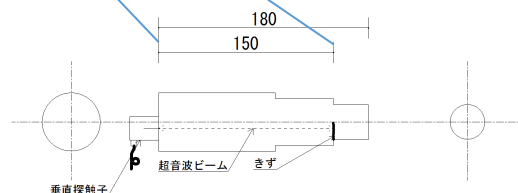
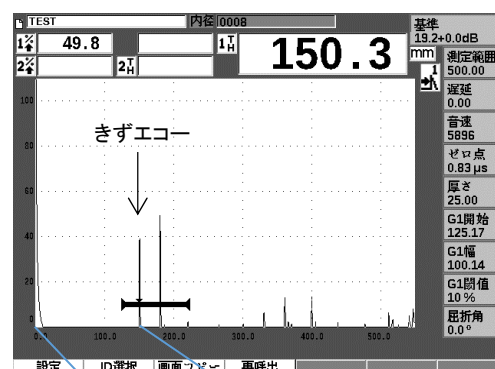


垂直探傷法の原理

健全部の波形

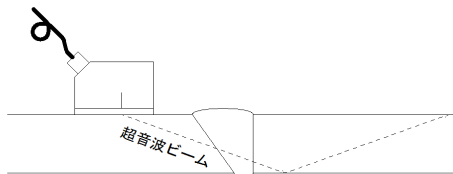
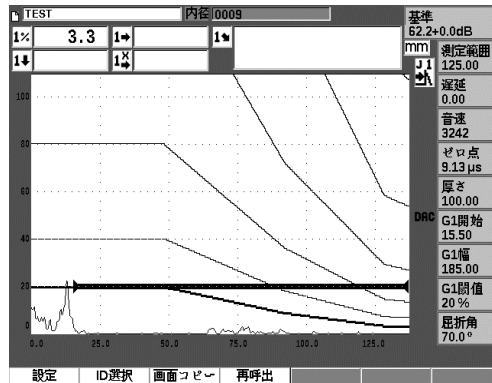


きずエコーを検出した場合の波形

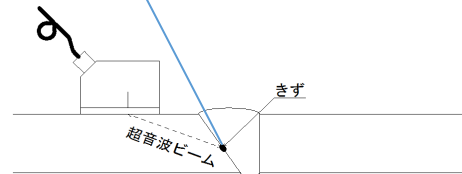
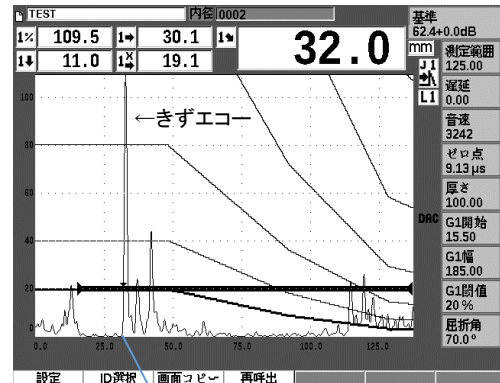


## 斜角探傷法の原理

健全部の波形



きずエコーを検出した場合の波形



## 超音波探傷試験状況

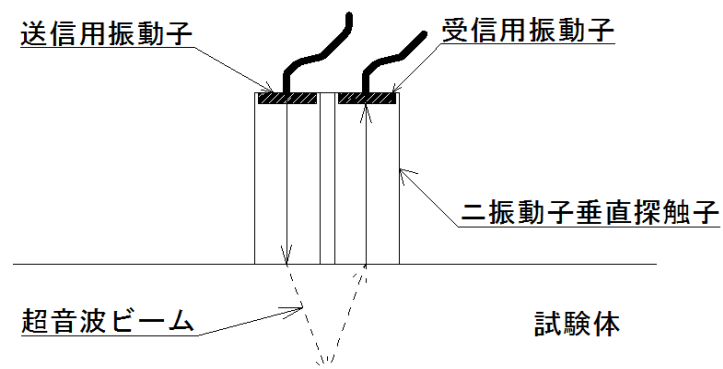




# 超音波厚さ測定 (UTM : Measurement of Thickness by Ultrasonic)

試験体表面に探触子を置き超音波を入射させると底面で反射し、再び探触子で受信されます。この送受信にかかる時間を距離に換算して測定値とします。  
化学プラントや発電設備などの定期点検における圧力容器や配管などの残存肉厚の測定などに用いられます。

## 超音波厚さ測定の原理



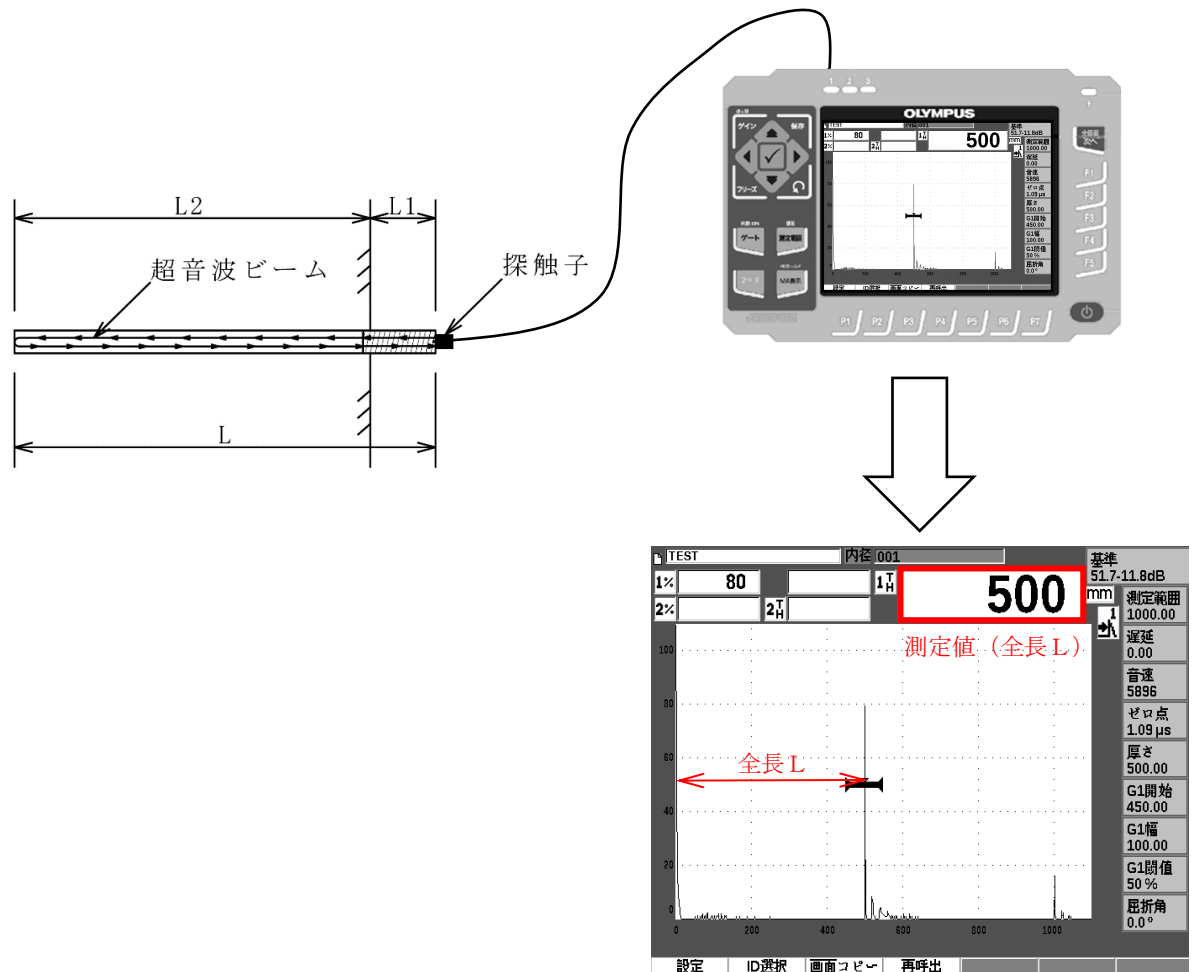
## 超音波厚さ測定状況



## 超音波法によるアンカーボルトの長さ測定 (Measurement of Anchorbolt length by Ultrasonic)

アンカーボルトの端面に探触子を置き超音波を入射させるとボルト底面で反射し、再び探触子で受信されます。この送受信にかかる時間を距離に換算して測定値(L)とします。  
コンベックスやノギス等の測定器具によりボルト端面から埋め込み境界までの突出長さ(L1)を測定し、ボルト全長(L)から突出長さ(L1)を引いた値が定着長(L2)となります。

### アンカーボルト長さ測定の方法



### アンカーボルト長さ測定状況





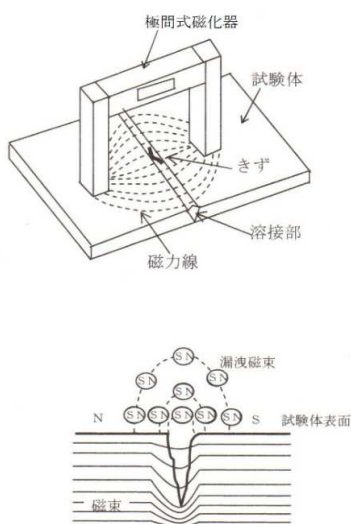
## 磁粉探傷試験 (MT : Magnetic particle Testing)

強磁性体に電磁石を当てて通電すると、強磁性体内部には磁気の流れに対応する磁束が発生します。試験体表面及び表面近傍にきずがある場合、磁束の一部が空間に漏れ、漏洩磁束が発生します。きず部から発生した漏洩磁束は磁極を形成し小さな磁石となり、その部分に微細な粉（磁粉）を散布すると磁粉は磁化されてきず部に吸着し、きずの模様を形成します。割れなどの微細なきずの検出性能に優れており、溶接部の試験のほか、ボルトやシャフトなどの機械部品の試験にも適用できます。軟鋼や高張力鋼、フェライト系ステンレス鋼など強磁性体の材料に適用できますが、オーステナイト系ステンレス鋼やアルミニウムなどの非磁性体には適用できません。磁化装置、磁化方法としては、据置型装置を使用した「コイル法」、「電流貫通法」、「軸通電法」などがありますが、携帯型の極間式磁化器を用いた「極間法（下図参照）」が一般的に適用されています。磁粉も蛍光磁粉、黒色磁粉、褐色磁粉など様々な種類がありますが、蛍光磁粉を用いた磁粉探傷試験が一般的に適用されています。蛍光磁粉を使用する場合は、周囲を暗くして紫外線照射灯を用いて試験部を照射した状態で観察を行います。

携帯型極間式磁化器と紫外線照射灯



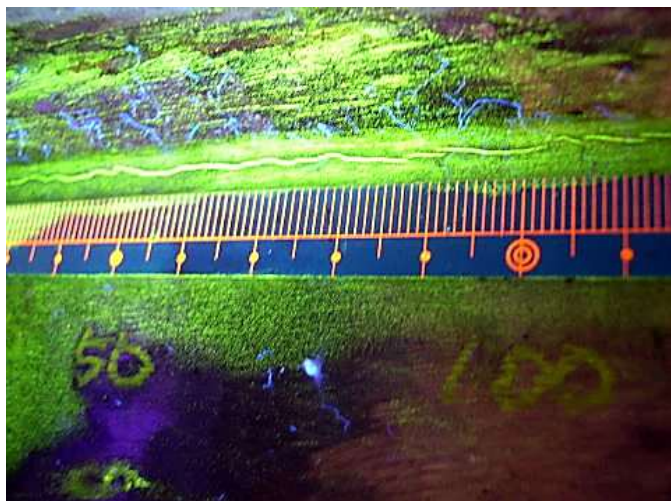
極間法による磁粉探傷試験の原理



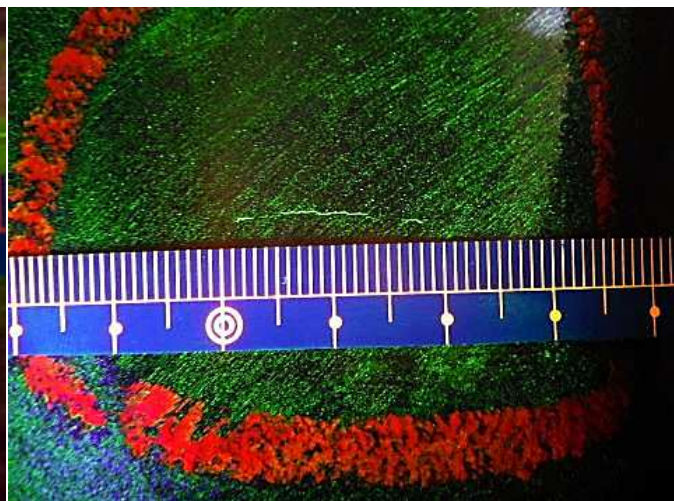
磁粉探傷試験状況



きずによる磁粉模様



溶接熱影響部で発生した疲労割れ



機械部品で発生した割れ

## 浸透探傷試験（P T : Penetrant Testing）

カラーチェックという俗称で呼ばれることもある試験方法です。

試験体に対してぬれ性のある液体（浸透液）を塗布すると、浸透液は毛細管現象により試験体表面に開口したきず内部に浸透していきます。

きず内部の浸透液を残して試験体表面に残っている余剰浸透液だけを除去したのち、試験体表面に白色微粉末（現像剤）を塗布すると、きずの中に浸透していた浸透液が毛細管現象により吸い出され、試験体表面に染み出されて浸透指示模様を形成します。

表面に開口したきずを対象とし、表層部や内部きずの検出はできません。

磁粉探傷試験と異なり、強磁性体のほか、非磁性体の材料（オーステナイト系ステンレス鋼やアルミニウムなど）など幅広い材料に適用可能ですが、木材やコンクリートのような吸湿性のある材料には適用できません。

一般的には、「溶剤除去性染色浸透探傷試験」を適用することが多い（特殊な装置や設備が不要なため）ですが、より微細なきずを検出するために蛍光浸透液を用いた試験方法もあります。

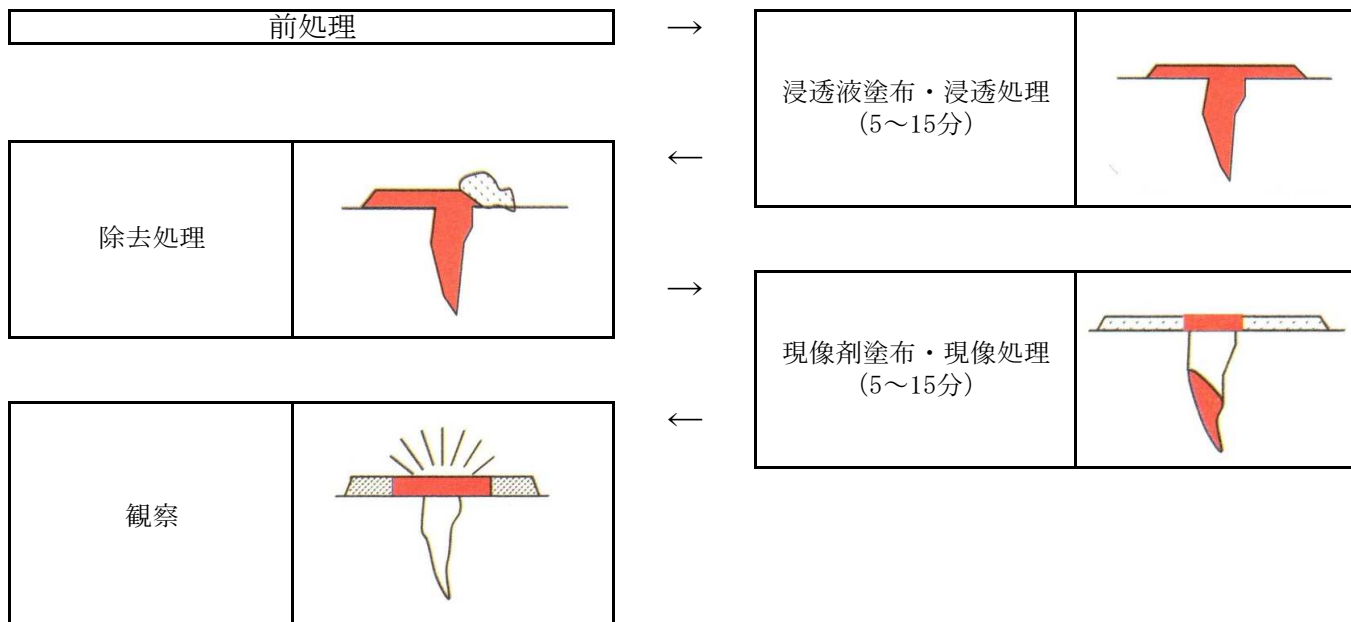
蛍光浸透液を使用する場合は、周囲を暗くして紫外線照射灯を用いて試験部を照射した状態で観察を行います。

試験体の形状、検出したいきず、設備や環境によって最適な試験方法を適用します。

探傷剤（左から浸透液、洗浄液／除去液、現像剤）



溶剤除去性染色浸透探傷試験－速乾式現像法の手順





浸透探傷試験状況（機械加工品）



浸透処理



現像処理・観察（割れによる浸透指示模様あり）

浸透探傷試験状況（圧力容器蓋ノズル溶接部）



浸透処理



現像処理・観察（円形状浸透指示模様あり）

## 放射線透過試験（R T : Radiographic Testing）

放射線（エックス線またはガンマ線）を試験体に照射して、透過した放射線を試験体裏側に配置したフィルムに写し、そのフィルムを観察してきずの有無を調べる試験です。  
きずなどの空隙がある部分はフィルムに到達する放射線の強度が強いため黒く写ります。  
反対に溶接の余盛などで試験体より厚い部分（密度が大きい）部分を透過した場合はフィルムに到達する放射線の強度が弱いため白く写ります。

エックス線発生器とコントローラー



代表的な透過写真撮影方法

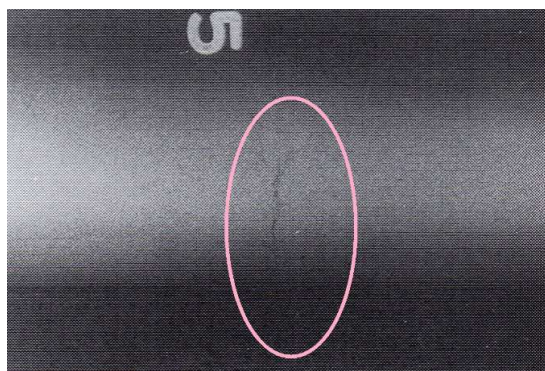
平板継手の撮影	<p>The diagram illustrates the setup for flat joint radiography. It shows a cross-section of a joint with a weld. A radiation source (線源) is positioned at a distance <math>L_1</math> from the joint surface. The film (フィルム) is placed at a distance <math>L_2</math> from the joint surface. The effective length of the joint is <math>L_3</math>. The diagram also shows the film mark (フィルムマーク) and the effective range of the joint (試験部の有効範囲を示す). The film is marked with a film mark (フィルムマーク) and the effective range of the joint (試験部の有効範囲を示す). The film is marked with a film mark (フィルムマーク) and the effective range of the joint (試験部の有効範囲を示す).</p> <p>L 1 : 線源～線源側表面間距離 L 2 : 線源側表面～フィルム間距離 L 3 : 試験部の有効長さ</p>
円周継手の撮影 (二重壁片面撮影)	<p>The diagram illustrates the setup for circumferential joint radiography. It shows a cross-section of a joint with a weld. A radiation source (線源) is positioned at a distance <math>L_1</math> from the joint surface. The film (フィルム) is placed at a distance <math>L_2</math> from the joint surface. The effective length of the joint is <math>L_3</math>. The diagram also shows the film mark (フィルムマーク) and the effective range of the joint (試験部の有効範囲を示す). The film is marked with a film mark (フィルムマーク) and the effective range of the joint (試験部の有効範囲を示す).</p> <p>L 1 : 線源～線源側表面間距離 L 2 : 線源側表面～フィルム間距離 L 3 : 試験部の有効長さ</p>



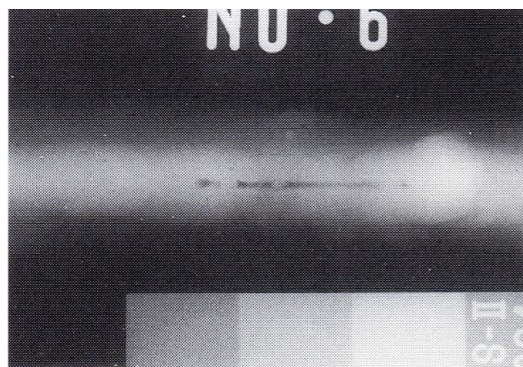
透過写真撮影状況（二重壁片面撮影）



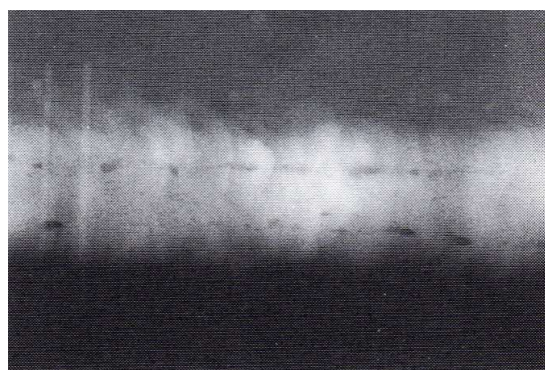
透過写真フィルムきずの像



割れ



溶込み不良



スラグ巻込み



ブローホール

## コンクリート内部のエックス線撮影 (X-Ray Photography inside the Concrete)

エックス線をコンクリートの床や壁の表面に照射して、透過したエックス線を裏側に配置したフィルムに写し、そのフィルムを観察して鉄筋や電配管などの有無を調べる方法です。鉄筋や電配管など、密度が大きい部分を透過した場合はフィルムに到達する放射線の強度が弱いので白く写ります。

改修工事におけるコア抜きを施工する前に行うと、鉄筋や電配管の位置を把握でき切断事故の防止になるため、コア抜きもスムーズに行えます。

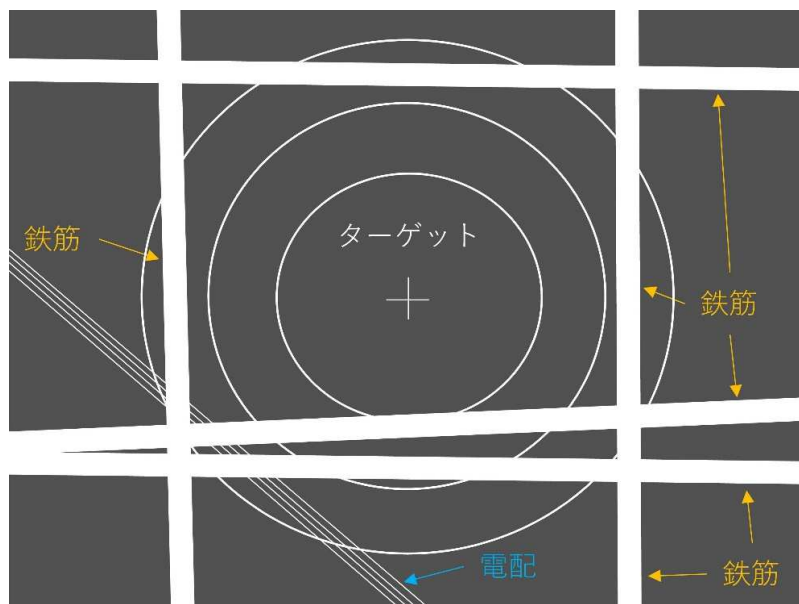
また、鉄筋径や鉄筋ピッチの調査にも適用できます。

ただし、コンクリート厚さが300mm程度を超えると、コンクリートの状態により撮影が困難になる場合があります。

エックス線発生器とコントローラー



透過写真フィルムイメージ



透過写真フィルム



鉄筋のみ（電配なし）



## 電磁波レーダー法によるコンクリート内部鉄筋探査 (RC Radar)

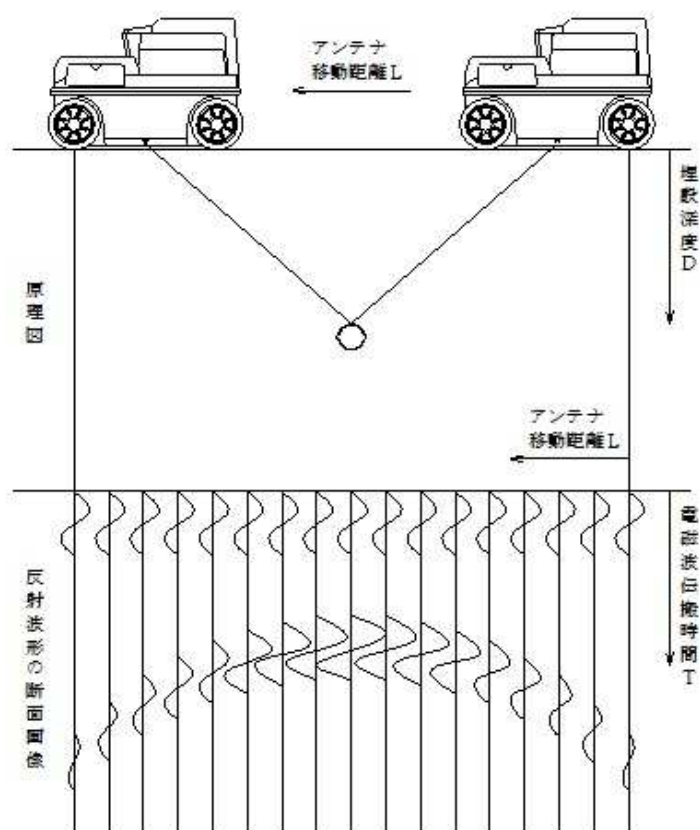
調査対象物に沿わせた鉄筋探査機のアンテナ部からコンクリート内部に電磁波を放射し、コンクリート内部に誘電率の異なる物質（鉄筋など）があった場合、その反射波により鉄筋などの対象部の位置を検出します。

鉄筋など金属の反射波は大きいため、それらの位置は検出しやすいですが、CD管や空洞は反射波が小さいため識別が困難なことがあります。

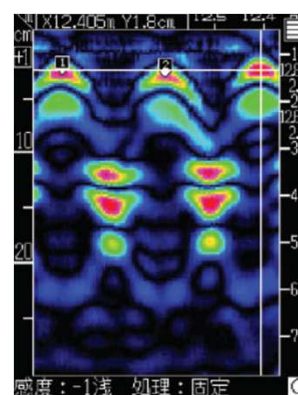
また、かぶり厚が大きい（鉄筋の深度が200mm程度）と、反射波が小さくなるため検出しづらくなることがあります。

用途としては、補修工事や補強工事で行われる「あと施工アンカー」のアンカー打ち込み位置を決めるため、また、鉄筋のピッチを調査するためなどに適用します。

電磁波レーダー法の原理



探査結果表示



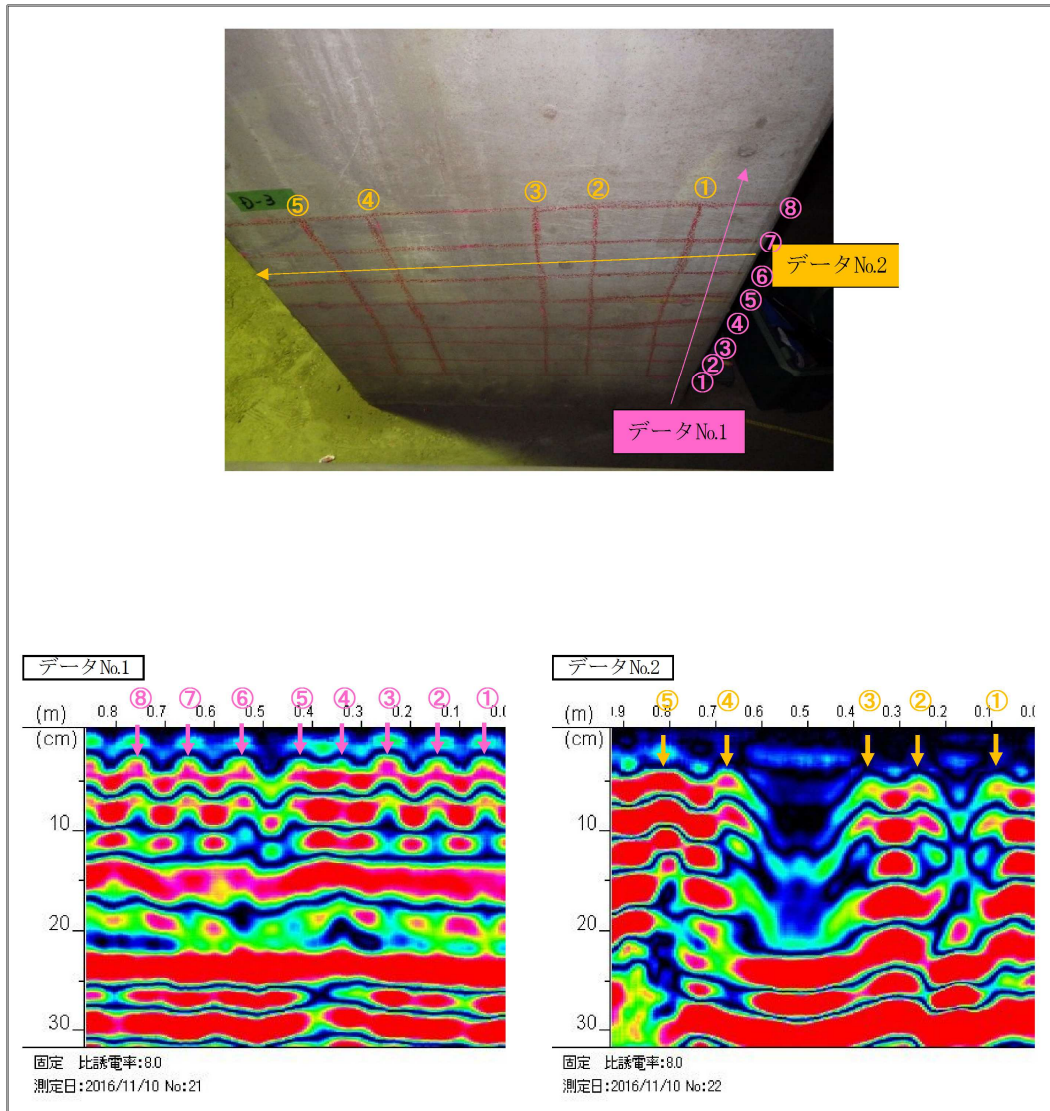
RCレーダー装置



鉄筋探査状況



## 鉄筋探査結果（サンプル）

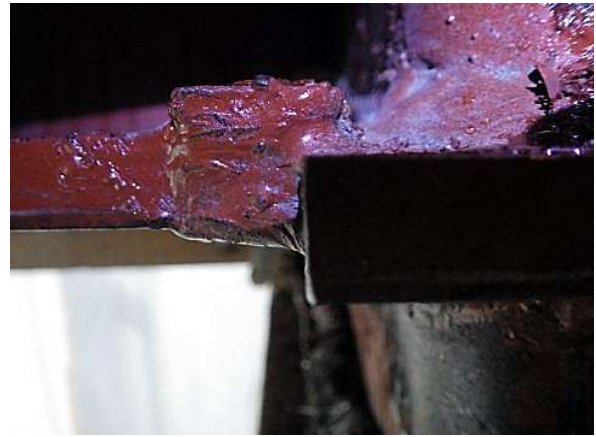


上記写真、赤い線の位置が鉄筋の位置になります。



## その他 (Others)

既存構造物の調査や溶接管理などの品質管理業務も行っております。





# 株式会社アイ・イー 主な工事実績（2016年）

※同業他社様への応援助勢工事も含む

工事名称	対象物	試験・検査種目
EXTRACTOR 66（8SETS）非破壊検査	圧力容器溶接部	UT
沼上清掃工場 1号炉 ごみ焼却設備定期点検業務	ボイラチューブ、蒸気ドラム溶接部	UTM, PT
日本軽金属(株)清水工場 HW-2-12-1 非破壊検査	タンク内面	PT, その他(バキュームテスト)
橋りょう修繕工事（入間川高架橋 P 1 外橋脚補強工事）	アンカーボルト長さ	UT
社会資本整備総合交付金（橋りょう維持）工事（新豊水橋 P 1 橋脚外耐震補強工）	落橋防止ブラケット溶接部	UT
社会資本整備総合交付金（橋りょう維持）工事（新豊水橋落橋防止工）	落橋防止ブラケット溶接部	UT
中里ダム放流設備小水力発電設備工事	水車発電機 配管溶接部	PT
SOCs工法用水中掘削機製作	水中掘削機昇降レール溶接部	MT
銀座線新橋駅改良工事	鋼製補強部材溶接部	UT
三井物産プロテクショナル(株) ボールタンクEP-714C開放検査工事	球形ホルダー溶接部	MT
三井物産プロテクショナル(株) 2016年度Bプラント、XF-1, 2プラント、F22揚液精製/R22回収設備他 定修工事	各種容器、機器、配管	UTM, MT, PT
横浜市資源循環局 鶴見工場クレーンガーター補修その他工事	既存躯体（柱）	RCレーダー
沼上清掃工場 2号炉 ごみ焼却設備定期点検業務	ボイラチューブ、蒸気ドラム溶接部	UTM, PT
(仮称)古ヶ崎南保育園賃貸借	鋼管杭溶接部	PT
練馬 春日町住宅新築工事	鉄筋ガス圧接部	UT
日本軽金属(株)蒲原ケミカル工場 No.4 液塩貯槽及び配管非破壊検査	液塩貯槽、付属配管	MT, PT, UTM
平成28年度 28埼第101号 橋梁耐震補強等工事	アンカーボルト長さ	UT
平成28年度 総合交付金（橋りょう維持）工事（船渡橋耐震補強工）	アンカーボルト長さ	UT
試験・検査種目説明		
UT:超音波探傷試験 MT:磁粉探傷試験 PT:浸透探傷試験 RT:放射線透過試験		
UTM:超音波厚さ測定 RC-Xray:コンクリート内部エックス線撮影		
RCレーダー:コンクリート内部鉄筋探査（電磁波レーダー法）		

# 株式会社アイ・イー 主な工事実績（2017年）

※同業他社様への応援助勢工事も含む

工事名称	対象物	試験・検査種目
沼上清掃工場 3号炉 ごみ焼却設備定期点検業務	ボイラチューブ、蒸気ドラム溶接部、給水ポンプ	UTM, PT
防災無線デジタル化更新工事	コンクリート根巻き基礎支柱溶接部	MT
平塚競技場バックスタンド増築工事	鉄筋ガス圧接部	UT
橋りょう修繕工事（小川橋P2側耐震補強工）	落橋防止ブラケット溶接部	UT
平成28年度 橋りょう修繕工事（落合橋落橋防止工）	アンカーボルト長さ	UT
平成28年度 社会資本整備総合交付金（橋りょう維持）工事（新落合橋落橋防止工）	アンカーボルト長さ	UT
EXTRACTOR 45（8SETS）非破壊検査	圧力容器溶接部	UT
日本軽金属(株)蒲原ケミカル工場 No.2 液化塩素気化器・配管非破壊検査	塩素気化器、付属配管	PT, UTM
宇連ダム管理用水力発電設備工事	水車発電機 配管溶接部	PT
1号静清B P東橋梁補強補修工事（巴川側道橋下り）	橋梁溶接部	MT
南浦和陸橋耐震補強工事その3	アンカーボルト長さ	UT
相模原市S様邸基礎調査	住宅基礎	RCレーダー
土木維持補修28-2（構造物）隅角部補強工事	橋脚隅角部補強溶接部	MT
三井物産プロケミカル(株)ボールタンクEP-714C開放検査工事	球形ホルダー溶接部	MT, PT, UTM
日本軽金属(株)蒲原ケミカル工場 No.3 液塩貯槽及び配管非破壊検査	液塩貯槽、付属配管	MT, PT, UTM
三井物産プロケミカル(株)2017年度Bプラント、XF-1, 2プラント、F22揚液精製/R22回収設備他 定修工事	各種容器、機器、配管	UTM, MT, PT
中央自動車道 高井戸高架橋P12橋脚改築工事	鋼管杭溶接部	RT
沼上清掃工場 2号炉 ごみ焼却設備定期点検業務	ボイラチューブ、蒸気ドラム溶接部、シールボックス溶接部	UTM, PT
平成29年度 010橋りょう修繕工事（玉葉橋取付高架橋）	アンカーボルト長さ	UT
水無瀬橋補修工事	アンカーボルト長さ	UT
試験・検査種目説明		
UT:超音波探傷試験 MT:磁粉探傷試験 PT:浸透探傷試験 RT:放射線透過試験		
UTM:超音波厚さ測定 RC-Xray:コンクリート内部エックス線撮影		
RCレーダー:コンクリート内部鉄筋探査（電磁波レーダー法）		

# 株式会社アイ・イー 主な工事实績（2018年）

※同業他社様への応援助勢工事も含む

工事名称	対象物	試験・検査種目
大月バイパス 大月第二トンネル工事	鋼管杭溶接部	PT, UT
平成29年度 橋りょう修繕工事（大御堂橋耐震補強工）	アンカーボルト長さ	UT
中部横断不動沢地区改良工事	鉄筋ガス圧接部	UT
平成28年度 柳瀬川ふれあい橋耐震補強・修繕工事	アンカーボルト長さ・鉄筋ガス圧接部	UT
北砂五丁目団地店舗鉄骨調査	既存鉄骨	UT, 部材調査
平成29年度〔第29-D7204-06号〕主川根寸又峽線ほか防災・安全交付金（橋梁点検）業務委託	既存落橋防止ブラケット	UT
市ノ瀬小水力発電所	水車発電機 配管溶接部	PT
平成29年度 総合交付金（橋りょう維持）工事（古川橋耐震補強工）	アンカーボルト長さ	UT
葛野川マイクロ水力発電所 水車分解点検業務委託	水車発電機 ガイドベーン	PT
九頭竜川下流（二期）農業水利事業 九頭竜川下流発電所（発電設備）第二期建設工事	水車発電機 軸受箱溶接部	MT
中部横断下八木沢地区トンネル工事	鉄筋ガス圧接部	UT
日揮ユニバーサル(株)平塚事業所 平成30年シャットダウン工事	各種容器、機器	UTM, PT
橋りょう修繕工事（落合橋）	アンカーボルト長さ	UT
平成29年度 138号BPぐみ沢高架橋仁杉中畑地区南下部工事	鉄筋ガス圧接部	UT
三井・ケマーズフロロプロダクツ(株)Bプラント、XF1, 2プラント、F22揚液精製/R22回収設備他 定修工事	各種容器、機器、配管	UTM, MT, PT
すりかみ浄水場小水力発電所建設工事	水車発電機 各種製品	RT, MT, PT
清水エル・エヌ・ジー(株) 工水タンク開放点検整備工事	工業用水タンク 底板	MT, UTM
ハイツ武蔵野	マンション壁	RCレーダー
千代田幹線工事	セグメント 蓋付鋼管溶接部	PT
平成30年度〔第30-D7118-02号〕(一)熱川片瀬線防災・安全交付金（橋梁補修）に伴う橋梁補修設計業務委託（熱川橋補修設計）(13-03)	コンクリート床版	コンクリート調査（塩分含有量測定試料採取、中性化深さ測定）
試験・検査種目説明		
UT:超音波探傷試験 MT:磁粉探傷試験 PT:浸透探傷試験 RT:放射線透過試験		
UTM:超音波厚さ測定 RC-Xray:コンクリート内部エックス線撮影		
RCレーダー:コンクリート内部鉄筋探査（電磁波レーダー法）		



# 株式会社アイ・イー 主な工事実績（2019年）

※同業他社様への応援助勢工事も含む

工事名称	対象物	試験・検査種目
木染橋耐震補強等工事（第2期）	落橋防止ブラケット	UT
小川中央陸橋耐震補強工事（落橋防止） 小川中央陸橋耐震補強工事（橋脚補強）	アンカーボルト長さ	UT
30埼第301号 庄内橋耐震補強等工事	落橋防止ブラケット	UT
宮前第一高架橋耐震補強工事（その1）	アンカーボルト長さ、支承ソールプレート溶接部	UT, PT
8004総A除）社資交付金（改築）整備工事（（仮称）三郷流山橋P1橋脚工）	橋脚（RC）	RCレーダー
平成29年度 伊豆中央道 北江間橋及び北江間オンランプ橋下部工工事（その1）（その2）	橋脚（RC）	RCレーダー、衝撃弾性波（コンクリート強度測定）
平成29年度〔第29-K1051-01号〕太田川ダム堰堤改良事業小水力発電施設工事（電気・機械設備工）〔11-03〕	水車発電機 各種配管溶接部	PT
平成30年度 三遠南信喬木IC橋下部工事	鋼板圧着補強溶接部	PT, UT
平成30年度道路災害防除工事（県単）平成30年度道路補修工事（県単）合併	鋼管杭溶接部	PT, UT
駒ヶ根市 新宮川発電所 建設工事	水車発電機 各種製品、配管	MT, PT
日揮ユニバーサル(株)平塚事業所 令和元年シャットダウン工事	各種容器、機器	UTM, PT
ハンドホール溶接補修工事（大富20，深溝22～深西14）	鋼製箱桁ハンドホール溶接部	MT
三井・ケマーズフロロプロダクツ(株)Bプラント, XF-1, 2プラント, F22揚液精製/R22回収設備他 定修検査	各種容器、機器、配管	UTM, MT, PT
高幡橋長寿命化工事（その2）及び堰場橋補修工事（その3）	段差防止装置溶接部	PT
山宮発電所 水車発電機精密点検	ガイドベーンギア、ガイドリングギア、ガイドリングアーム	MT
新浦和橋耐震補強及び補修工事その3	橋脚RC巻立 鉄筋ガス圧接継手	UT
川崎重工業株式会社向 パイプユニット	配管溶接部	PT
平成31年度 富士維持管内橋梁点検業務 平成31年度 静清維持管内西部橋梁点検業務	既存落橋防止ブラケット	UT
弘明寺駅～上大岡駅間弘明寺第6高架橋他1橋耐震補強工事	橋脚鋼板巻立溶接部	PT, UT
東邦化学工業 電気・配管工事	蒸気配管溶接部	RT, PT
試験・検査種目説明		
UT:超音波探傷試験    MT:磁粉探傷試験    PT:浸透探傷試験    RT:放射線透過試験		
UTM:超音波厚さ測定    RC-Xray:コンクリート内部エックス線撮影		
RCレーダー:コンクリート内部鉄筋探査（電磁波レーダー法）		

# 株式会社アイ・イー 主な工事实績（2020年）

※同業他社様への応援助勢工事も含む

工事名称	対象物	試験・検査種目
北陸電力株式会社殿 七尾大田火力発電所2号機 蒸気タービンノズル用ラック	ノズルダイアフラム受け台溶接部	PT
脇田歩道橋耐震補強工事（下部工）	アンカーボルト長さ、リブ・補強板溶接部	UT, PT
平成31年度 9010橋りょう修繕工事（玉葉橋取付高架橋）	アンカーボルト長さ	UT
さくら草橋耐震補強及び補修工事その1	アンカーボルト長さ	UT
鶴巻IC橋梁下部工補強工事（H31）	橋脚フーチング部補強 鉄筋ガス圧接継手	UT
国道140号（新山梨環状道路東部区間2期）濁川・平等川橋（仮称）橋梁下部工事その1（一部債務）	橋脚 鉄筋ガス圧接継手	UT
川崎重工業(株)向 パイプユニット	配管溶接部	PT
小水力等再生可能エネルギー導入推進事業 一方井ダム地区 第2号工事	水車発電機 各種機器溶接部、配管溶接部	MT, PT
（主）甲府昇仙峡線新荒川橋耐震補強工事（一部債務）（余フ）	支承部（ソールプレート、アンカーボルト、沓座）溶接部	PT
びわ湖バレイ 山麓緊張停留場 鉄骨調査	既存鉄骨	UT, 部材調査
日揮ユニバーサル(株)平塚事業所 令和2年シャットダウン工事	各種容器、機器	UTM, PT
R1横環南栄IC・JCT改良その2工事 R1横環南栄IC・JCT改良その3工事	鋼管杭 現場溶接部	PT, UT
台風19号被害対策工事（緊急施行）31西・奥多摩その3	鋼管杭 現場溶接部	PT, UT
総選除）中川流域処理場9号ほか汚泥脱水機機械設備改築工事	汚泥脱水機本体架台（鉄骨溶接部）	UT
館町会館耐震診断用調査業務	既存鉄骨	UT, 部材調査
電車見橋耐震補強・補修工事（その1）	アンカーボルト長さ	UT
宮前第二高架橋耐震補強工事（その1）	アンカーボルト長さ	UT
三井・ケマーズフロロプロダクツ(株)Bプラント, XF-1, 2プラント, F22揚液精製/R22回収設備他 定修検査	各種容器、機器、配管	UTM, MT, PT
SOCS工法用水中掘削機製作	メインフレーム、走行フレーム、油タンク、油圧容器 各種溶接部	PT
南浦和陸橋耐震補強及び補修工事（その5）	落橋防止ブラケット、アンカーボルト長さ	UT
試験・検査種目説明		
UT:超音波探傷試験 MT:磁粉探傷試験 PT:浸透探傷試験 RT:放射線透過試験		
UTM:超音波厚さ測定 RC-Xray:コンクリート内部エックス線撮影		
RCレーダー:コンクリート内部鉄筋探査（電磁波レーダー法）		

# 株式会社アイ・イー 主な工事実績（2021年）

※同業他社様への応援助勢工事も含む

工事名称	対象物	試験・検査種目
中之島橋長寿命化工事（その４－１）その２	鋼管杭 現場溶接部	PT, UT
宮前第二高架橋耐震補強工事（その１）	支承ソールプレート溶接部	PT
橋りょう維持工事（３）（新西原橋、西堰橋）	アンカーボルト長さ、落橋防止 ブラケット溶接部	UT
令和２年度 橋りょう修繕工事（前谷津橋耐震補強・修繕工その１）	アンカーボルト長さ、落橋防止 ブラケット溶接部	UT
R1圏央道下総大栄地区改良工事	鋼管杭 現場溶接部	PT, UT
川崎重工業(株)向 パイプユニット	配管溶接部	PT
公園等建設工事（所沢航空記念公園公園施設改修工）	アンカーボルト長さ、落橋防止 ブラケット溶接部	UT
令和２年度 田野川第一水管橋耐震補強工事（第66工区）	アンカーボルト長さ、落橋防止 装置・支承・沓補強材溶接部	UT, PT
東京電力ホールディングス株式会社殿 柏崎刈羽原子力 発電所第6号機	BOP閉止装置（No.1～4） 気密プレート	PT
浅草側歩道橋耐震補強補修工事	落橋防止ブラケット溶接部	UT
令和２年度 橋りょう修繕工事（竹沢陸橋耐震補強・修繕工）	アンカーボルト長さ、主桁補強 プレート溶接部	UT
株式会社クボタ建設／松本農水向け 2000型泥土圧式ミニシールド機	カッターヘッド・ビット溶接部	PT
高取トンネル電光表示機事故修繕工事	トンネル天井部（アンカー穿孔 位置の選定）	RCレーダー
三井・ケマーズフロロプロダクツ(株)Bプラント, XF-1, 2 プラント, F22揚液精製/R22回収設備他 定修検査	各種容器、機器、配管	UTM, MT, PT, UT
荒平の池発電所新設工事	水車発電機 各種機器溶接部、 配管溶接部	MT, PT
ピュアフリー中央林間	住宅基礎	RCレーダー
SOCS工法用水中掘削機製作	油圧容器溶接部	PT
総選除）南部流域処理場 ３・４号遠心脱水機機器設備 改築工事	汚泥脱水機架台 （鉄骨溶接部）	UT
株式会社クボタ建設／仙台広瀬川向け 1800型泥土圧式ミニシールド機	本体胴円周溶接部	PT
東名高速道路 永原橋支承補強工事	アンカーボルト長さ、既存落橋 防止ブラケット	UT, UTM
試験・検査種目説明		
UT:超音波探傷試験 MT:磁粉探傷試験 PT:浸透探傷試験 RT:放射線透過試験		
UTM:超音波厚さ測定 RC-Xray:コンクリート内部エックス線撮影		
RCレーダー:コンクリート内部鉄筋探査（電磁波レーダー法）		

# 株式会社アイ・イー 主な工事実績（2022年）

※同業他社様への応援助勢工事も含む

工事名称	対象物	試験・検査種目
株式会社クボタ建設／横浜市東寺尾向け 1500型DXRシー ルド機	本体胴円周溶接部 カッタヘッド・ビット溶接部	PT
令和3年度 芝陸橋改修工事	アンカーボルト長さ、落橋防止 ブラケット溶接部	UT
令和3年度 網代橋耐震補強工事	アンカーボルト長さ、落橋防止 ブラケット溶接部 他	UT, PT
SOCs工法用水中掘削機製作	走行フレーム、メインフレー ム、油タンク溶接部	PT
(仮称)二荒山神社日光水力発電所建設工事 日光二社一寺自家用共同組合 滝尾発電所建設工事	水車発電機 配管溶接部	PT
相鉄・東急直通線 新横浜駅空調設備他	冷水・冷却水配管 溶接部	PT
株式会社東芝 横浜電池工場製造室1-5改修工事	冷水・冷却水配管 溶接部	RT, PT
青木あすなろ建設株式会社／昭和町 φ2180泥水式シー ルド機	本体胴円周溶接部 カッタヘッド・ビット溶接部	PT
AGCガラスプロダクツ(株) 鶴見工場 吊天秤点検業務 AGCガラスプロダクツ(株) 京浜センター ユニットハンガー点検業務	吊天秤溶接部、ユニットハン ガー溶接部	PT
羽根倉橋（上り線）耐震補強及び補修工事その4	アンカーボルト長さ、落橋防止 ブラケット溶接部 他	UT, PT
令和2年度 橋りょう補修工事（公共）明許線越 その1 令和2年度 橋りょう補修工事（公共）明許線越 その2（小田原大 橋）	アンカーボルト長さ	UT
令和3年度（総選除）橋りょう修繕工事（川口陸橋耐震 補強工その2）	アンカーボルト長さ、落橋防止 ブラケット溶接部	UT
日本原燃株式会社殿 再処理事業所再処理施設	箱型スリーブ溶接部	PT
正田醤油株式会社館林東工場コンテナ倉庫新築工事	基礎梁 鉄筋ガス圧接継手	UT
三井・ケマーズフロロプロダクツ(株)Bプラント, XF-1, 2 プラント, F22揚液精製/R22回収設備他 定修検査	各種容器、機器、配管	UTM, MT, PT, UT
小水力FIT化工事（Ⅲ期工事）のうち千々石第四発電所水 車発電機ほか取替工事	水車発電機 各種機器溶接部	MT
Tsurumi Fuel Terminal OU2/TSU-APT-30(ES0)	燃料配管溶接部	PT
橋りょう修繕工事（ふれあいの橋耐震補強工）	落橋防止ブラケット溶接部	UT
株式会社マグネスケール 伊勢原事業所 5号棟新築工 事	基礎梁 鉄筋ガス圧接継手	UT
令和3年度 橋りょう修繕工事 県単（その1）（境川 橋）	アンカーボルト長さ	UT
試験・検査種目説明		
UT:超音波探傷試験 MT:磁粉探傷試験 PT:浸透探傷試験 RT:放射線透過試験		
UTM:超音波厚さ測定 RC-Xray:コンクリート内部エックス線撮影		
RCレーダー:コンクリート内部鉄筋探査（電磁波レーダー法）		

# 株式会社アイ・イー 主な工事実績（2023年）

工事名称	対象物	試験・検査種目
総Ⅰ除）橋りょう修繕工事（上野本陸橋耐震補強工）その3	アンカーボルト長さ	UT
令和3年度 橋りょう補修工事（公共）その1（県単）その1（小田原大橋）	アンカーボルト長さ	UT
東名高速道路 東名足柄橋他3橋耐震補強工事	アンカーボルト長さ	UT
戸田建設株式会社／柴崎給水所向け φ1930泥土圧シールド機	本体胴円周溶接部、テールシール保護プレート溶接部、カッタヘッド・ビット溶接部	PT
令和4年度 社資（橋りょう維持）工事（大河原橋耐震補強工）	アンカーボルト長さ、落橋防止ブラケット溶接部	UT
三菱重工エンジン&ターボチャージャ株式会社向け	クランクシャフト吊具	MT
観音橋発電所 水車発電機他購入	水車発電機 配管溶接部	PT
AGCグラスパワークラフ(株) 京浜センター ユニットハンガー点検業務 AGCグラスパワークラフ(株) 鶴見工場 吊天秤点検業務	ユニットハンガー溶接部、吊天秤溶接部	PT
Repair Chiller Building 743 at Camp Zama	チラー配管溶接部	PT
羽根倉橋（上り線）耐震補強及び補修工事その5（2債）	アンカーボルト長さ、落橋防止ブラケット溶接部 他	UT, PT
AGCグラスパワークラフ(株) 京浜センター(VQ) A台吊り具点検業務 AGCグラスパワークラフ(株) 鶴見工場 A台吊り具点検業務	吊りフック	PT
大成JV／印西その4 φ3080泥土圧シールド機	本体胴円周溶接部（現地溶接）	PT
令和4年度 総選除）橋りょう修繕工事（前谷津橋耐震補強工その4）	アンカーボルト長さ、鉄筋フレア溶接部	UT, PT
橋りょう修繕工事（岡中央陸橋耐震補強工その2）504	アンカーボルト長さ、落橋防止ブラケット溶接部	UT
日本原燃株式会社向け MOX燃料工場 原料粉末受入工程原料粉末受払設備 貯蔵容器受払設備	架台・フレーム等溶接部	PT
東京電力ホールディングス株式会社殿 福島第一原子力発電所 1F-3 FPC F/D配管修理工事（8DB5F-50-T002）	配管溶接部	PT
某テーマパーク ステージ	フレーム溶接部	MT
橋りょう修繕工事（北野歩道橋外落橋防止装置設置工事）	落橋防止システム溶接部	UT
西通り橋改修工事	アンカーボルト長さ	UT
戸田・日本コムシス・林JV／都水道小平シールド φ3080泥土圧シールド機	本体胴円周溶接部（現地溶接）	PT
試験・検査種目説明		
UT:超音波探傷試験 MT:磁気探傷試験 PT:浸透探傷試験 RT:放射線透過試験		
UTM:超音波厚さ測定 RC-Xray:コンクリート内部エックス線撮影		
RCレーダー:コンクリート内部鉄筋探査（電磁波レーダー法）		

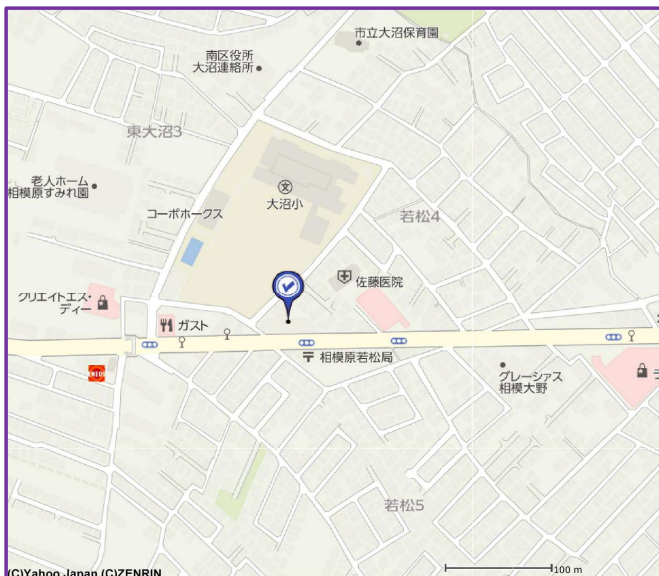
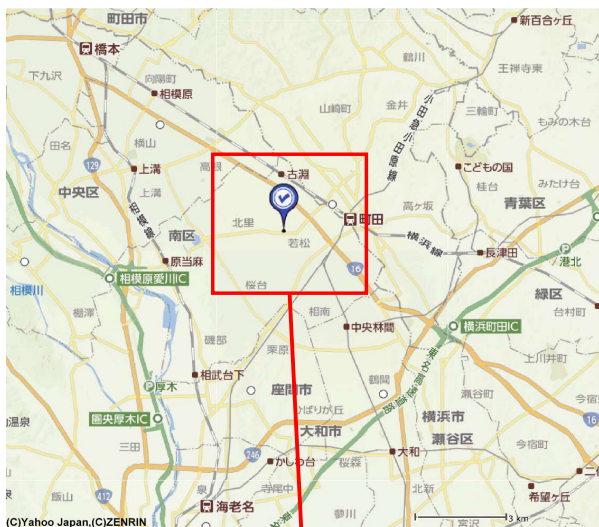


# 株式会社アイ・イー 主な工事実績（2024年）

※同業他社様への応援助勢工事も含む

工事名称	対象物	試験・検査種目
総選除）交付金（橋りょう維持）工事（栗生田大橋耐震補強工）	アンカーボルト長さ、制振構造せん断パネル制振スッパ溶接部	UT, PT
橋りょう修繕工事（北野歩道橋外落橋防止装置設置工事）	落橋防止システム溶接部（現地溶接）	UT, PT
04国補橋修 第04-04-636-0-003号 橋梁耐震補強工事（その1）	落橋防止システム溶接部	UT
南摩ダム管理用水力発電設備工事	水車発電機 軸受箱溶接部	MT
西通り橋改修工事	落橋防止システム溶接部	UT
小川中央陸橋耐震補強工事	アンカーボルト長さ	UT
R4荒川第二調整池排水門及び囲繞堤新設工事	水門 鋼矢板溶接部	PT, UT
総 I 除）橋りょう修繕工事（狭山大橋補修工）その2	鉄筋フレア溶接	PT
AGCガラスプロダクツ(株) 京浜センター ユニットハンガー点検業務 AGCガラスプロダクツ(株) 鶴見工場 吊天秤点検業務	ユニットハンガー溶接部、吊天秤溶接部	PT
日本原子力発電株式会社殿 東海第二発電所 1100MW 原子力発電設備 ES循環冷却系熱交換器 架台	架台溶接部	PT
R3国道357号舞浜地区雨水貯留管整備工事	φ 3080泥土圧シールド機 本体周継手（現場溶接部）	PT
スズキ株式会社 相良工場 5 t × 10.75mスタッカークレーン	キャリッジ受ローラ部 補修溶接部	MT
県道720号（怒田開成小田原）小田原大橋橋りょう耐震補強工事	アンカーボルト長さ	UT
所沢駅歩行者デッキ(B)整備工事（その1） 所沢駅歩行者デッキ(C)整備工事（その1）	鋼床版溶接部（現地） 橋脚溶接部（現地）	UT
横浜ゴム株式会社 #3、#4オートクレーブ 高圧ガス保安検査対応	オートクレーブ溶接部	PT
東北本線東鷲宮・栗橋間 古利根川橋りょう改築その他工事	鋼管杭 現場溶接部	PT, UT
R5霞ヶ浦導水石岡トンネル(第5工区)新設工事	φ 4040泥水式シールド機 本体周継手（現場溶接部）	PT, UT
丸山台歩道橋ほか2 橋補修工事	地覆部当て板補修溶接部	PT
総 I 除）橋りょう修繕工事（富士見高架橋P2耐震補強工）	杭頭ずれ止め取付溶接部	PT
一級河川巴波川地下捷水路本体建設工事	φ 6160泥土圧シールド機 本体周継手（現場溶接部）	PT, UT
試験・検査種目説明		
UT:超音波探傷試験 MT:磁気探傷試験 PT:浸透探傷試験 RT:放射線透過試験		
UTM:超音波厚さ測定 RC-Xray:コンクリート内部エックス線撮影		
RCレーダー:コンクリート内部鉄筋探査（電磁波レーダー法）		

# 株式会社アイ・イー アクセス方法



## 車でお越しの場合

東名高速 横浜町田 I C 国道16号経由 約20分  
横浜町田 I C→国道16号（八王子、相模原方面 赤いレーン）→「谷口陸橋」を超える→「若松二丁目」または一つ先の「鶴野森」交差点を左折→県道52号を道なりに進む→右側に「新鮮市場なかや」、左側に「若松郵便局」が見えたら路地を右折（若松郵便局の対面の建物、大沼小学校グランド側が入口です）

圏央道 相模原愛川 I C 県道52号経由 約20分  
相模原愛川 I C→県道52号（町田、国道16号方面）→そのままどこも曲がらず道なりに進む→左側に「北里大学病院」（そのまま通過）→「大沼」交差点を直進→「ENEOS」を過ぎ、「大沼小学校入口」交差点（「ガスト」の手前）を左折→一つ目の十字路を右折→大沼小学校グランド沿いに左折

※駐車場はありません。お近くのコインパーキング等をご利用ください。  
また、付近には小学校や子どもセンター及び保育園がありますので、注意して通行してください。

## 電車でお越しの場合

小田急小田原線・江ノ島線 相模大野駅 北口バスターミナル  
1 番のりば 神奈中バス 相25 相模原駅南口 行  
大15 上溝 行  
大53 北里大学病院・北里大学 行  
大68 麻溝車庫 行  
2 番のりば 神奈中バス 相05 相模原駅南口 行  
乗車時間 約10分 「大沼小学校前」下車 徒歩 2 分

J R横浜線 古淵駅  
2 番のりば 神奈中バス 古09 小田急相模原駅 行  
乗車時間 約10分 「大沼」下車 徒歩 5 分  
※ 1 時間に 1 本程度の本数しかありませんのでご注意ください

公共交通機関でお越しの際は、「相模大野駅」からのアクセスが便利かと思われまふ。



## 各種非破壊検査・調査計測業務・品質管理業務



〒252-0334  
神奈川県相模原市南区若松4-17-28  
サンアリーナ相模大野ワイディア103  
TEL 042-812-9452 FAX 042-813-4343  
URL <https://www.ie-inc.jp/>